



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ МЕТРОЛОГИИ,
СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКИХ ИЗМЕРЕНИЙ
ЛУГАНСКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ**

(ГОССТАНДАРТ ЛНР)

ПРИКАЗ

«14» марта 2019 г.

№ 33

г. Луганск

Зарегистрировано в Министерстве юстиции
Луганской Народной Республике
27.03.2019 за № 152/2701

**О внесении изменений
в Порядок проведения поверки средств измерений
в Луганской Народной Республике**

В соответствии со статьей 21 Закона Луганской Народной Республики от 27.05.2016 № 95-П «Об обеспечении единства измерений», пунктами 3.12, 4.1 Положения о Государственном комитете метрологии, стандартизации и технических измерений Луганской Народной Республики, утвержденного Указом Главы Луганской Народной Республики от 11.06.2015 № 255/01/06/15 (с изменениями), в целях установления требований к организации и порядку проведения поверки средств измерений, а также к оформлению результатов поверки, п р и к а з ы в а ю:

1. Внести в Порядок проведения поверки средств измерений в Луганской Народной Республике, утвержденный приказом Государственного комитета метрологии, стандартизации и технических измерений Луганской Народной Республики от 06.07.2016 № 86, зарегистрированный в Министерстве юстиции Луганской Народной Республики 20.07.2016 за № 337/684 (далее – Порядок), следующие изменения:

1.1. Четвертый абзац раздела I «Термины и определения» Порядка изложить в следующей редакции:

«межповерочный интервал – промежуток времени между первичной и первой периодической поверкой, а также между двумя последовательными периодическими поверками, в течение которого значения метрологических характеристик средств измерений находятся в нормированных пределах;».

1.2. Пункт 2.3 раздела II «Общие положения» Порядка изложить в следующей редакции:

«2.3. Межповерочный интервал, показатели точности, а также методика поверки средств измерений устанавливаются при утверждении типа средства измерений или при проведении государственной метрологической аттестации.

Методика поверки может быть приведена как в отдельном документе, так и в соответствующих разделах эксплуатационной документации на данное средство измерений.».

1.3. Пункт 3.4.2 раздела III «Виды поверок» Порядка изложить в следующей редакции:

«3.4.2. Внеочередную поверку проводят в следующих случаях:

при необходимости заявителя убедиться в пригодности средств измерений к применению;

в случае нарушения оттиска поверочного клейма или утраты свидетельства о поверке средств измерений;

в случае замены средств измерений как комплектующих в составе эталонов единиц величин, измерительных систем (при поверке или государственной метрологической аттестации эталонов единиц величин, измерительных систем, и/или при замене комплектующих), если после последней поверки прошло больше половины межповерочного интервала. После внеочередной поверки, в последующей эксплуатации средство измерений подлежит периодической поверке, согласно межповерочному интервалу в соответствии с настоящим Порядком;

при вводе в эксплуатацию средств измерений после длительного хранения или резервирования;

после проведения юстировки или настройки средств измерений со вскрытием защитных пломб;

после проведения ремонтных работ.».

1.4. Пункт 6.3 раздела VI «Оформление результатов поверки» Порядка изложить в следующей редакции:

«6.3. Если средство измерений по результатам поверки признано пригодным к применению, то в соответствии с методикой поверки, на него и/или на техническую документацию наносится оттиск поверочного клейма (согласно п. 6.6, 6.7 настоящего Порядка) и/или выдается свидетельство о поверке рабочего эталона

(приложение № 1 к настоящему Порядку) или свидетельство о поверке рабочего средства измерений (приложение № 2 к настоящему Порядку).

Все позиции выше перечисленных свидетельств о поверке заполняются в обязательном порядке. При не заполнении одной из позиций свидетельство считается не действительным.».

1.5. Пункт 6.5 раздела VI «Оформление результатов поверки» Порядка изложить в следующей редакции:

«6.5. В соответствии с методикой поверки, числовые значения, полученные в результате поверки рабочего эталона или рабочего средства измерений, указываются на обратной стороне свидетельства о поверке или в приложении к свидетельству, или в протоколе поверки.

6.5.1. Если числовые значения, полученные в результате поверки рабочего эталона или рабочего средства измерений, приводятся на обратной стороне свидетельства о поверке, то они заверяются подписью и оттиском поверочного клейма государственного поверителя или печатью метрологического отдела ГУП «ЛУГАНСКСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ», проводящего поверку.

6.5.2. Если числовые значения, полученные в результате поверки рабочего эталона или рабочего средства измерений, приводятся в приложении к свидетельству о поверке, то все страницы приложения должны быть пронумерованы и иметь ссылку на номер свидетельства, к которому составлено приложение. В свидетельстве о поверке должна быть ссылка на приложение с указанием количества страниц в нем. Числовые значения, полученные в результате поверки, заверяются подписью и оттиском поверочного клейма государственного поверителя или печатью метрологического отдела ГУП «ЛУГАНСКСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ», проводящего поверку.

6.5.3. Если числовые значения, полученные в результате поверки рабочего эталона, приводятся в протоколе поверки, то в свидетельстве о поверке указывается номер и дата протокола, на основании которого рабочий эталон признан годным к применению. Числовые значения, полученные в результате поверки, заверяются подписью и оттиском поверочного клейма государственного поверителя или печатью метрологического отдела ГУП «ЛУГАНСКСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ», проводящего поверку. Оригинал протокола поверки хранится в метрологическом отделе ГУП «ЛУГАНСКСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ», проводящем поверку рабочего эталона, а заверенная копия протокола предоставляется метрологическому отделу ГУП «ЛУГАНСКСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ», являющемуся пользователем рабочего эталона.

6.5.4. Если числовые значения, полученные в результате поверки рабочего средства измерений, приводятся в протоколе поверки, то они заверяются подписью

государственного поверителя, проводящего поверку. Наличие оттиска поверочного клейма или печати определяется требованием Методики поверки конкретного средства измерений. Оригинал протокола поверки хранится в метрологическом отделе ГУП «ЛУГАНСКСТАНДАРТМЕТРОЛОГИЯ», проводящем поверку рабочего средства измерений. Заверенная копия протокола может быть предоставлена заявителю по его требованию.

Если рабочее средство измерений применяется при поверке других средств, то числовые значения, полученные в результате поверки рабочего средства измерений, приведенные в протоколе, оформляются в соответствии с требованиями п. 6.5.3 настоящего Порядка.

6.5.5. Формы, размеры поверочных клейм, порядок их хранения, учета и применения устанавливаются законодательством Луганской Народной Республики.».

2. Заведующему сектором юридической работы Государственного комитета метрологии, стандартизации и технических измерений Луганской Народной Республики Заволодько Алексею Владимировичу направить данный приказ в Министерство юстиции Луганской Народной Республики для государственной регистрации.

3. Настоящий приказ вступает в силу по истечении 10 (десяти) дней после дня его официального опубликования.

4. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Исполняющий обязанности
Председателя Государственного
комитета метрологии, стандартизации
и технических измерений
Луганской Народной Республики

В.В. Клокол